

KLT-Behälterauswahl: Checkliste & Bewertungsblatt

Dieses Dokument hilft dir als ersten Anhaltspunkt,
Kleinladungsträger/Euro-Behälter (KLT) objektiv auszuwählen, passend zu
Regal, Handling, Sicherheit und Prozess.

Stand:
01.01.2026
Christoph Kay



Quickstart in 3 Schritten

1. **Anwendungsfall festlegen** (z. B. Zugriffskiste am Packtisch, Reservebestand, Baustellenkiste).
2. **2–3 Behältergrößen vorgeben** (z. B. 300×200, 400×300, 600×400) und Regalplätze prüfen.
3. **Checkliste + Score ausfüllen** und 1–2 Kandidaten im Pilot testen (Woche 1–2).

Kurze Entscheidungshilfen

Wenn du unsicher bist, nutze diese Faustregeln:

- 300×200: Zugriffskiste für Kleinteile (schnell greifbar).
- 400×300: Standardmaterial in mittleren Mengen.
- 600×400: Reserve/Nachfüllbestand oder größere Packungen.
- Deckel: sinnvoll bei Staub/Schmutz/Transport im Fahrzeug.
- 2-Bin-Prinzip: Für viele Schnellläufer zuverlässig (Zugriff + Reserve).

Checkliste: 10 Fragen vor dem Kauf

Tipp: Kreuze an und notiere kurz, was bei dir gilt. So vermeidest du Bauchgefühl-Entscheidungen.

	Frage	Notizen (optional)
☐	Passt die Grundfläche (600×400 / 400×300 / 300×200) zu Regal & Palette?	
☐	Wie hoch muss der Behälter sein (Volumen / Zugriff / Stapel)?	
☐	Wie schwer ist das Füllgewicht wirklich (inkl. Einlagen)?	
☐	Hand-Handling oder Fördertechnik/Automatisierung (z. B. Rollenbahn)?	
☐	Brauchst du Deckel oder offene Kisten?	
☐	Ist ESD nötig (z. B. Elektronik/empfindliche Bauteile)?	
☐	Wie werden Behälter gereinigt (Intervall, Verfahren)?	
☐	Wie läuft Leergut zurück (faltbar sinnvoll ja/nein)?	
☐	Wie sieht die Kennzeichnung aus (Label/Barcode/RFID)?	
☐	Muss es VDA-konform bzw. zertifizierbar sein?	

KLT-Fit-Score (0–100)

Vergleiche Kandidaten objektiv. Vergib pro Kriterium 0 - 10 Punkte (0 = passt nicht, 10 = passt perfekt) und addiere am Ende die Punkte.

Hersteller:

Typ:

Kriterium	Punkte (0–10)	Notizen
Maße/Kompatibilität (Regal, Palette, Transportmittel)		
Ergonomie/Handling (Greifbarkeit, Zugriff, Gewicht)		
Stapelbarkeit/Standicherheit im Betrieb		
Schutz/Deckel/Einlagen (Schmutz, Vermischung, Schaden)		
Kennzeichnung & Scan-Tauglichkeit (Label, Barcode/QR, ggf. RFID)		
Reinigung/Beständigkeit (Schmutz, Öl, Feuchtigkeit, Chemie)		
ESD-Eignung (wenn relevant)		
Leergutlogistik (Platz, Rückführung, Faltbarkeit)		
Automatisierung/Fördertechnik (wenn relevant)		
Lieferkette/Standardisierung (z. B. VDA-Kompatibilität)		

Gesamtscore (0–100): _____